FICHA TÉCNICA

DUREPOX PRIMER HUMEDAD 100%

Línea: Línea Industrial
Código: D-769__ __

Familia: PAVIMENTOS
Presentación: 12 Kg A + 6 Kg B

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN DUREPOX PRIMER HUMEDAD 100% es un producto epoxi 100% sólidos de muy bajo olor y está diseñado para realizar imprimaciones, lisajes y multicapas previos en soportes húmedos pero no encharcados. Se usa como capa base previa a la aplicación de productos finales epoxi. Muy buena adherencia especialmente a soportes de hormigón y mortero de cemento. Forma una película dura y resistente a la abrasión. También permite su uso como puente de unión entre hormigones nuevos y viejos.

PROPIEDADES

Morteros multicapas sobre fondos húmedos

Altas resistencias mecánicas a abrasión

Excelente adherencia. Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm2 (rompe el hormigón)

Bajo mantenimiento

Bajo olor, 100 % sólidos

Refuerzo de superficies, realización de lisajes, morteros y media caña

Unión de hormigones nuevos y viejos

Resistencia a compresión del mortero 1/0,5: 350-500 Kg/cm2

Resistencia a flexo-tracción del mortero 1/6: 175-300 Kg/cm2

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Especialmente recomendado como Sellador de superficies de hormigón nuevo y viejo tanto en soportes humedos como secos como preparación previa a la aplicación de acabados multicapa, morteros secos o mortero autonivelante: - Industria alimentaria - Aparcamientos - Plantas farmacéuticas - Zonas de producción - Laboratorios - Vestuarios y zonas de baño - Industrias del automóvil

SOPORTES DE APLICACIÓN El sistema se ha diseñado para aplicación sobre hormigón o mortero cementoso, deberán estar limpios y secos. Habitualmente es necesario utilizar una máquina diamantadora , fresadora o granalladora para limpiar el soporte. La elección de una máquina u otro obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal técnico especializado

DATOS TÉCNICOS

Densidad 1,08 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2ºC, ligante.

Ligante Resina epoxídica bicomponente sin color.

Tiempo de secado y repintado Transitable 12h. Carga ligera 16h. Carga completa 1 día. Repintado mín. 12h. Curado total 3d (23ºC)

Relación de la mezcla 12 Kg de Durepox Componente A + 6 Kg de Catalizador Componente B. Pot-Life 25-35 min.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de pavimentos:

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA DUREPOX PRIMER HUMEDAD 100%, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Homogeneizar inicialmente el componente A en su propio envase. Verter a continuación el componente B sobre el A y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (400 rpm), hasta obtener una mezcla uniforme, procurando pasar el agitador por las paredes y fondo del recipiente. Si se añade árido, éste se adiciona después de haber mezclado los dos componentes y se mezcla hasta obtener una masa homogénea. Sistema ANTIDESLIZANTE con productos DUREPOX • 1.º Mano -> 0,150 Kg/m² de DUREPOX Primer HUMEDAD 100% • 2º Capa -> 0,5 Kg/m² de DUREPOX 100% MF • 3º Espolvoreo árido -> 1,5 Kg/m² de Sïlice P40 • 4º Capa -> 0,6 kg/m² de DUREPOX 100% MF • 5º Capa -> 0,150 kg/m² de DURAPUR AQUA (Opcional, recomendable si la limpieza es prioritaria y el lugar de trabajo seco) Método de aplicación Sistema Multicapa (DUREPOX Primer HUMEDAD 100% + DUREPOX 100% MF) Una vez aplicado a rodillo el DUREPOX Primer HUMEDAD 100%, se esperará hasta que esté seca (normalmente al día siguiente). A continuación se prepara un nuevo lote de DUREPOX 100% MF mezclando los dos componentes con un agitador de baja velocidad hasta homogeneidad, una vez mezclado se extiende y se reparte uniformemente ayudándose de una rastra de goma distribuyéndolo por la superficie, a continuación se pasa el rodillo para igualar los pasos de rastra. Con la capa fresca se espolvorea Sílice P40. Una vez curado puede aplicarse a rodillo o llana de goma una capa de DUREPOX 100% MF para dejar una superficie antideslizante y fácilmente limpiable. Finalmente se puede aplicar una capa a rodillo de poliuretano alifático DURAPUR AQUA.

Preparación de otras superficies:

PUENTE DE UNIÓN El Hormigonado debe hacerse cuando el producto presenta tack, una vez mezclado los dos componentes y aplicado sobre el soporte de hormigón viejo se hormigonará en las siguientes 4 horas.

MODO DE EMPLEO

Preparación del producto	Añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice o máquina Batidora especializada. A continuación añadir el árido y mezclar hasta obtener una consistencia homogénea. Tiempo de batido entre 30 y 60 segundos hasta homogeneización. No es conveniente excederse en el tiempo de batido.
Temperatura de aplicación	Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +5 ºC como temperatura mínima y +25 ºC como temperatura máxima.
Humedad de aplicación	La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación.
Temperatura de soporte	Mínima: +5 ºC Máxima: +25 ºC

ALMACENAMIENTO	Temperatura de almacenamiento: Evitar heladas y la exposición directa al sol. Tiempo de almacenamiento: 9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado.
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE	http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/D_76900.pdf
ATENCIÓN AL CLIENTE	Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40 Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1